

Vysokopevnostní přípravek pro zajištění závitových spojů

- Rozsah použití:** Trvalé utěšňování a zajišťování závitových spojů, na které je kladen důraz na vysokou pevnost spoje a teplotní odolnost. Optimální pro upevňování a zajišťování velkých závitů a šroubů (M 20 a větší).
- Způsob použití:** Pro dosažení maximální pevnosti lepeného spoje musí být obě lepené plochy dokonale odmaštěné a čisté. K odmaštění ploch doporučujeme použít produkty Metaflux 70-15, Porta 79-02. Naneste několik kapek přípravku přímo na závit. (Pokud je materiálem neaktivní kov, naneste přípravek na všechny závity a spoj nechte dobře zaschnout.) Zajistěte montáž spoje odpovídajícím tlakem. Lepený spoj ponechte v klidu po dobu než bude dosaženo odpovídající manipulační pevnosti. Demontáž lze provést pouze za tepla lokálním ohřevem spoje až na teplotu + 280 °C.
- Vlastnosti výrobku:** Metaflux 76 - 0272 vytvrzuje při pokojové teplotě bez přístupu vzduchu ve spáře mezi lepenými kovovými povrchy a zabraňuje uvolnění či prosakování spoje způsobené vibracemi a rázy. Tixotropní charakter zabraňuje stékání přípravku z lepeného povrchu.
- Chemický typ: methakrylát ester
 - Typ vytvrzení: anaerobní
 - Viskozita: vysoká, 8000 - 15000 mPa.s
 - Doba přilnutí (manipulační pevnost): 20 - 40 minut
 - Demontáž spoje ohřevem na cca. +280°C
 - Funkční pevnost: 3 až 6 hodiny
 - Max. zatížení: 40 - 70 Nm
 - Moment odtržení: 25 - 35 Nm
 - Stříhová pevnost: 15 - 25 N/ mm² (DIN 54452)
 - Schopnost vyplnit spáru: 0,30 mm
 - Pevnostní třída: 3 (DIN 30661)
 - Použitelné pro závit: M 20 a větší
 - Teplotní odolnost: -55 °C až +230 °C
 - DVGW certifikace
 - Barva: červená
 - Skladovací doba: 12 měsíců při teplotě +10°C až +24°C
- Bezpečnostní pokyny:** Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené na obalu a bezpečnostním listu výrobku. Změny vyhrazeny. Před každým použitím ověřte snášitelnost podkladového materiálu.