

Vteřinové lepidlo 401 MV-S**76 – 0401****Profesionální kyanoakrylátové lepidlo**

- Rozsah použití:** Metaflux 76-0401 je určený k lepení problematických materiálů, které požadují vysoké nároky na pevnost lepeného spoje, jeho rovnoměrné zatížení a rychlé vytvrzení při současném zachování schopnosti vyplnit spáru. Umožňuje bezproblémové lepení širokého spektra hladkých materiálů, tedy i kovů, plastů, EPDM elastomerů, skla a plexiskla. Zároveň je vhodný i pro lepení nejrůznějších pórovitých a savých materiálů včetně dřeva, kůže, papíru, gumy, textilií a korku.
- Způsob použití:** Před vlastním lepením je nutné lepené místo předem zbavit nežádoucí mastnoty a nečistot. Pro dokonalé odmaštění ploch před lepením doporučujeme Metaflux 70-15 Rychločisticí sprej. Pokud je to žádoucí, doporučujeme k výraznému urychlení a usnadnění vytvrzení lepeného spoje použít Metaflux 76-01 Aktivátor pro vteřinová lepidla. Lepidlo nanášejte v malém množství přímo na lepené plochy, které pevným stiskem vzájemně spojte. V závislosti na lepených materiálech, velikosti lepené spáry a stupni vzdušné vlhkosti dojde k fixaci spoje zpravidla během 5 až 30 sekund. V malé spáře a při vyšším stupni okolní vlhkosti vytvrzuje lepený spoj vyšší rychlostí.
- Vlastnosti výrobku:** Kvalita vteřinových lepidel Metaflux je dána stupněm čistoty při jejich výrobě. Vteřinová lepidla Metaflux jsou během výroby třikrát destilována, jejich čistota se pohybuje okolo 95%, prakticky tedy neobsahují žádné kvalitu snižující nečistoty.
- Chemický typ: ethylkyanoakrylát
 - Způsob vytvrzení: vzdušnou vlhkostí
 - Barva: transparentní
 - Schopnost vytěsnit spáru: max. 0,1 mm
 - Viskozita: 80 - 160 mPa.s při 20 °C
 - Smyková pevnost: 18 N/mm²
 - Dielektrická pevnost: 33 kV/mm (ASTM D 149)
 - Rychlost fixace: ocel 15-40s, pryž <5s, hliník <10s, plast < 5-15s, dřevo 20s, papír <10s
 - Trvalá pevnost: 6-12 hodin
 - Bod vzplanutí: 185 °C
 - Teplotní odolnost: -60 °C až +80 °C
 - Skladovací doba: 12 měsíců při 5-8 °C
- Bezpečnostní pokyny:** Tento produkt nedoporučujeme používat v kyslíkových a jiných silně oxidačních materiálech. Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené na obalu a bezpečnostním listu výrobku. Změny vyhrazeny. Před každým použitím ověřte snášenlivost podkladového materiálu.