

Lepidlo na ložiska**76 - 0648****Vysokopevnostní přípravek pro spojování lícovaných válcových spojů**

- Rozsah použití:** Vymezování vřel, upevňování a zajišťování ložisek, pouzder, objímek, ozubených a řetězových kol, řemenic a jiných lícovaných válcových spojů, které vyžadují vysokou pevnost spoje a teplotní odolnost. Vhodné do míst, kde velikost spáry dosahuje až 0,15 mm.
- Způsob použití:** Pro dosažení maximální pevnosti lepeného spoje musí být obě lepené plochy dokonale odmaštěné a čisté. K odmaštění ploch doporučujeme použít produkty Metaflux 70-15, Porta 79-02. Aplikujte menší množství lepidla do domku ložiska, náběžnou hranu čepu, vnitřní povrch kroužku, lepené plochy či závit takovým způsobem, aby se zajistilo dobré rozetření lepidla po lepených plochách. Zajistěte montáž spoje odpovídajícím tlakem. Lepený spoj ponechte v klidu po dobu, než bude dosaženo odpovídající manipulační pevnosti. Demontáž lze provést za tepla lokálním ohřevem spoje až na teplotu + 250 °C.
- Vlastnosti výrobku:** Lepidlo vytvrzuje při pokojové teplotě bez přístupu vzduchu ve spáře mezi lepenými kovovými povrchy a zabraňuje uvolnění či prosakování spoje způsobené vibracemi a nárazy.
- Chemický typ: methakrylát ester
 - Typ vytvrzení: anaerobní
 - Viskozita: střední, 500 mPa.s
 - Doba přilnutí (manipulační pevnost): 2 - 5 minut
 - Funkční pevnost: 1 až 3 hodiny
 - Max. zatížení: 55 - 70 Nm
 - Moment odtržení: 30 - 35 Nm
 - Stříhová pevnost: 20 - 30 N/ mm² (DIN 54452)
 - Schopnost vyplnit spáru: 0,15 mm
 - Pevnostní třída: 3 (DIN 30661)
 - Použitelné pro závit: max. M 20 / 3/4"
 - Teplotní odolnost: -55 °C až +175 °C
 - Barva: zelená
 - Skladovací doba: 12 měsíců při teplotě +10 °C až +24 °C
- Bezpečnostní pokyny:** Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené na obalu a bezpečnostním listu výrobku. Změny vyhrazeny. Před každým použitím ověřte snášitelnost podkladového materiálu.