

**Středněpevnostní přípravek pro zajištění závitových spojů**

- Rozsah použití:** Utěšňování a zajišťování závitových spojů, které mají být demontovatelné běžným ručním nářadím. Je vhodný i pro méně aktivní povrchy, jako je nerezová ocel nebo pokovené povrchy.
- Způsob použití:** Pro dosažení maximální pevnosti lepeného spoje musí být obě lepené plochy dokonale odmaštěné a čisté. K odmaštění ploch doporučujeme použít produkty Metaflux 70-15, Porta 79-02. Naneste několik kapek přípravku přímo na závit. ( Pokud je materiálem neaktivní kov, naneste přípravek na všechny závity a spoj nechte dobře zaschnout). Zajistěte montáž spoje odpovídajícím tlakem. Lepený spoj ponechte v klidu po dobu než bude dosaženo odpovídající manipulační pevnosti. Demontáž lze provést běžným ručním nářadím.
- Vlastnosti výrobku:** Metaflux 76 - 0272 vytvrzuje při pokojové teplotě bez přístupu vzduchu ve spáře mezi lepenými kovovými povrchy a zabraňuje uvolnění či prosakování spoje způsobené vibracemi a rázy. Nabízí zvýšenou odolnost vůči teplotě a větší toleranci k mírně zamaštěným povrchům. Tixotropní charakter zabraňuje stékání přípravku z lepeného povrchu.
- Chemický typ: methakrylát ester
  - Typ vytvrzení: anaerobní
  - Viskozita: vysoká, 2000 - 7500 mPa.s
  - Doba přilnutí (manipulační pevnost): 10 - 20 minut
  - Funkční pevnost: 1 až 3 hodiny
  - Moment odtržení: 17 - 22 Nm
  - Stříhová pevnost: 9 - 13 N/ mm<sup>2</sup> (DIN 54452)
  - Schopnost vyplnit spáru: 0,25 mm
  - Pevnostní třída: 2 (DIN 30661)
  - Použitelné pro závit: max. do M 36
  - Teplotní odolnost: -55 °C až +150 °C, přechodně +180 °C
  - DVGW a KTW certifikace
  - Barva: tmavě modrá
  - Skladovací doba: 12 měsíců při teplotě +10 °C až +24 °C
- Bezpečnostní pokyny:** Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené na obalu a bezpečnostním listu výrobku. Změny vyhrazeny. Před každým použitím ověřte snášenlivost podkladového materiálu.

