70-27 HG Řezný sprej

Řezný sprej pro přesné vysokorychlostní obrábění

Oblast použití:
Všechny obráběcí procesy nerezového materiálu, legovaných ocelí, nelegovaných ocelí, šedé litiny, očkované litiny, tvárné litiny, temperované litiny, bílé litiny, mědi, mosazi, hliníku a dalších kovových povrchů**.**

Vlastnosti:
Vysokorychlostní řezný a chladicí sprej, který minimalizuje opotřebení řezných nástrojů a výrazně vylepšuje kvalitu řezu kovového materiálu bez ohledu na jeho tvrdost. Konzistence krémové pěny přiděluje spreji excelentní přilnavost k obráběným povrchům a řezným nástrojům i při vysokorychlostních pracovních operacích. HG Řezný sprej neobsahuje žádné těkavé uhlovodíky.

- Urychluje obrábění, řezání a vrtání kovových materiálů a skvěle vylepšuje kvalitu řezu
- Zabraňuje vzniku náběhových barev
- Několikanásobně prodlužuje životnost a snižuje opotřebení řezných nástrojů
- Vhodný pro měkké i tvrdé kovy a slitiny
- Nevyvolává korozi nástrojů a obráběných povrchů
- Ideální pro běžné i vysokorychlostní obrábění
- Excelentní přilnavost (vhodný i na zakřivené plochy)
- Bez obsahu síry, minerálních olejů a těkavých uhlovodíků
- Snášenlivý s vodou ředitelnými chladicími emulzemi
- Bez zápachu a nepříjemných výparů
- Omyvatelný vodou



Balení: 400 ml sprej

Technické údaje:

barva	žlutá
obsah VOC	17 %
vůně	charakteristická
bod varu	- 24 °C
teplota vznícení	226 °C
kategorie	speciální produkty

Způsob použití:
Vrtání kovů: Sprej aplikujte (dávka velikosti třešně) na vrták nebo přímo na vrtaný povrch.
Řezání kovů: Sprej nastříkejte rovnoměrně podél řezné hrany (pod pilový list).
Řezání závitů: Sprej aplikujte na obrobek přímo na místo budoucího závitu.

Skladování:
Skladujte v těsně uzavřených obalech, na chladných, suchých a dobře větraných místech k tomu určených. Chraňte před slunečním zářením. Nevystavujte teplotám nad 50 °C. Minimální trvanlivost 24 měsíců.

Bezpečnostní pokyny :
Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené na obalu a v bezpečnostním listu výrobku. Změny vyhrazeny. Před každým použitím ověřte snášenlivost podkladového materiálu.