

75-2101 Hnětací pryskyřice - KOV

Tmel pro rychlé opravy poškozených závitů, těles, nádrží a strojních součástí

Oblast použití:

Opravný tmel na bázi epoxidové pryskyřice plněné kovem určený pro rychlé opravy poškozených závitů, těles, nádrží, zásobníků, čerpadel a pod., stejně jako tvrdých plastů a kamene.

Vlastnosti výrobku:

- Jednoduchá a rychlá aplikace
- Tvarovatelný jako plastelína
- Po vytvrzení tvrdý jako kov
- Vhodný i pro opravy pod vodou
- Manipulovatelný po 8–10 minutách (v závislosti na teplotě)
- Teplotní odolnost od -50 °C do +180 °C (při trvalém zatížení)
- Široké možnosti použití

Způsob použití:

Opravovaný díl musí být čistý a zbavený oleje i mastnoty. Pro zvýšení pevnosti spoje se doporučuje povrch zdrsňit. Odřízněte potřebné množství opravného tmelu a přibližně 2 minuty jej hněťte, dokud tmel nemá jednotnou barvu a nezačne se zahřívat. Následně naneste tmel na opravované místo a vytvarujte podle potřeby. Mechanické opracování je možné přibližně po 20 minutách. Úplného vytvrzení je dosaženo po 24 hodinách. Neaplikujte při teplotách nižších než +6 °C.

Příklady použití:

Ideální pro rychlé opravy:

- poškozených nebo vytržených závitů,
- těles strojů,
- nádrží a zásobníků,
- čerpadel,
- tvrdých plastů,
- kamenných materiálů.

Představuje rychlé řešení pro opravy:

- chybně vyvrtaných otvorů,
- otvorů,
- pórovitosti materiálu (kaveren),
- prasklin,
- poškozených nebo vytržených závitů v kovových i plastových dílech, a to v dílně i přímo na místě použití.

Po krátké době lze opravené díly:

- brousit,
- frézovat,
- vrtat,
- přelakovat.

Skladování:

Při správném skladování je skladovatelnost výrobku 12 měsíců.

Bezpečnostní pokyny:

Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené na obalu a kartě bezpečnostních údajů výrobku. Před každým použitím ověřte snášenlivost podkladového povrchu. Změny vyhrazeny.



Balení: 3 x 56 g tyčinka

Technické údaje:

Barva	tmavě šedá
Báze	epoxidová živica plněná kovem
Oblast použití	kovy, plasty
Manipulovatelnost	po 8–10 min. (v závislosti na teplotě)
Úplné vytvrzení	24 hodin
Doba zpracování	cca 3–4 minuty
Teplota zpracování	+10 °C až +30 °C
Teplota vytvrzování	+6 °C až +30 °C
Teplotní odolnost	-50 °C až +180 °C (po vytvrzení)
Pevnost v tahu	4,5 N/mm ² (DIN 53283)
Tvrdost Shore D	87
Přemostění spáry	15 mm
Tepelná vodivost	0,60 W/m·K
Elektrická pevnost	3,0 kV/mm
Smrštění	cca 0,05 %
Shoda	RoHS
Kategorie	tmely, lepidla

