

75-2102 Hnětací pryskyřice – HLINÍK

Tmel pro rychlé opravy hliníkových dílů, profilů, skříní převodovek a lodí

Oblast použití:

Opravný tmel na bázi epoxidové pryskyřice plněné hliníkem určený pro rychlé opravy hliníkových dílů, profilů, skříní převodovek, lodí a člunů, stejně jako kovů a tvrdých plastů.

Vlastnosti výrobku:

- Jednoduchá a rychlá aplikace
- Tvarovatelný jako plastelína
- Po vytvrzení tvrdý jako kov
- Vhodný i pro opravy pod vodou
- Manipulovatelný po 8–10 minutách (v závislosti na teplotě)
- Teplotně odolný od -50 °C do +180 °C (při trvalém zatížení)
- Široké možnosti použití

Způsob použití:

Opravovaný díl musí být čistý a zbavený oleje i mastnoty. Pro zvýšení pevnosti spoje doporučujeme povrch zdrsňit. Odřízněte potřebné množství opravného tmelu a přibližně 2 minuty jej hněťte, dokud nezíská jednotnou barvu a nezačne se zahřívat. Poté naneste tmel na opravované místo a vytvarujte jej podle potřeby.

Mechanické opracování je možné přibližně po 20 minutách. Úplného vytvrzení je dosaženo po 24 hodinách. Neaplikujte při teplotách nižších než +6 °C.

Příklady použití:

Ideální pro rychlé opravy:

- hliníkových dílů,
- hliníkových profilů,
- skříní převodovek,
- lodí a člunů.

Představuje rychlé řešení pro opravy:

- chybně vyvrtaných otvorů,
- otvorů,
- kaveren,
- prasklin,
- poškozených nebo vytržených závitů v hliníkových, kovových i plastových dílech, a to jak v dílně, tak přímo na místě použití.

Po krátké době lze opravené díly:

- brousit,
- frézovat,
- vrtat,
- přelakovat.

Skladování:

Při správném skladování je skladovatelnost výrobku 12 měsíců.

Bezpečnostní pokyny:

Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené na obalu a v bezpečnostním listu výrobku. Změny vyhrazeny. Před každým použitím si pečlivě přečtěte bezpečnostní list výrobku.



Balení: 3 x 56 g tyčinka

Technické údaje:

Barva	hliníková
Báze	epoxidová pryskyřice plněná hliníkem
Oblast použití	hliník, kovy, plasty
Manipulovatelnost	po 8–10 min. (v závislosti na teplotě)
Úplné vytvrzení	24 hodin
Doba zpracování	cca 3–4 minuty
Teplota zpracování	+10 °C až +30 °C
Teplota vytvrzování	+6 °C až +30 °C
Teplotní odolnost	-50 °C až +180 °C (po vytvrzení)
Pevnost v tahu	4,5 N/mm ² (DIN 53283)
Tvrdost Shore D	87
Přemostění spáry	15 mm
Tepelná vodivost	0,60 W/m·K
Elektrická pevnost	3,0 kV/mm
Smrštění	cca 0,05 %
Shoda	RoHS
Kategorie	tmely, lepidla

