

79-05 Vrtací a řezný olej

Čirý vrtací a řezný olej pro rychlé a přesné obrábění materiálů

Oblast použití:

Vysoce výkonný řezný sprej pro zlepšení a urychlení obráběcích procesů při zpracování nerezových materiálů, vysoce legovaných a chromniklových ocelí, titanu, manganu a uhlíkových ocelí.

Vlastnosti:

Čirá konzistence spreje umožňuje okamžitou vizuální kontrolu stavu nástrojů a průběhu obrábění materiálů.

- urychluje obrábění, řezání a vrtání kovových materiálů a výrazně zlepšuje kvalitu řezu
- zabraňuje vzniku náběhových barev
- několikanásobně prodlužuje životnost a významně snižuje míru opotřebení použitých nástrojů
- vhodný pro měkké i tvrdé kovy a slitiny
- nevyvolává korozi nástrojů ani obráběných povrchů
- optimální pro řezání závitů, vrtání, frézování a ohýbání materiálů

Způsob použití:

Vrtání kovů: Sprej aplikujte na vrták nebo přímo na vrtaný povrch.

Řezání kovů: Sprej nastříkejte rovnoměrně podél řezné hrany (pod pilový list).

Řezání závitů: Sprej aplikujte na obrobek přímo na místo budoucího závitu.

Sprej před použitím důkladně protřeptejte!



Balení: 400 ml sprej

Příklady použití:

Řezání závitů: pro řezání závitů na nerezových trubkách, ocelových pleších a dalších kovových materiálech. Sprej pomáhá zlepšit kvalitu závitů a prodlužuje životnost řezných nástrojů.

Vrtání otvorů: pro vrtání otvorů do kovových materiálů různých tvrdostí a tloušťek. Sprej pomáhá zlepšit rychlost a přesnost vrtání a prodlužuje životnost řezných nástrojů.

Frézování: pro frézování kovových materiálů různých tvrdostí a tloušťek. Sprej pomáhá zlepšit rychlost a přesnost frézování a prodlužuje životnost řezných nástrojů.

Ohýbání: pro ohýbání kovových plechů a trubek. Sprej pomáhá snížit tření a předcházet přilepení kovových materiálů.

Výroba automobilů: pro řezání, vrtání a frézování kovových materiálů v automobilech, jako jsou motory, převodovky, nápravy a karoserie, např. pro řezání závitů na nerezových trubkách v katalyzátorech automobilů.

Výroba leteckých dopravních prostředků: např. pro vrtání otvorů do vysoce legovaných ocelí v motorech letadel.

Výroba výrobních zařízení: např. pro frézování kovových dílů v CNC strojích.

Skladování:

Skladujte v těsně uzavřených obalech na chladných, suchých a dobře větráných místech k tomu určených. Uchovávejte uzamčené. Chraňte před slunečním zářením. Nádobu uchovávejte těsně uzavřenou. Nevystavujte teplotám nad 50 °C. Minimální trvanlivost 24 měsíců.

Technické údaje:

barva	žlutá
hustota	0,753 g/cm³
bod varu	- 44 °C
teplota vznícení	365 °C
bod vzplanutí	- 97 °C
obsah VOC	33,60 %
kategorie	speciální produkty



Bezpečnostní pokyny :

Neobsahuje žádné povinně deklarované nebezpečné látky. Dbejte na upozornění uvedená na obalu výrobku. Změny vyhrazeny. Před každým použitím ověřte snášenlivost.